

## Комплектация фурнитурой С550, С600, С700, С800

### Корпус

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Петля накладная	4 шт
	Опора круглая 100	2 шт
	Опора чёрная 100	2 шт
	Евровинт	8 шт
	Евроключ	1 шт
	Полкодержатель	4 шт
	Стяжка межсекционная	2 шт
	Шуруп 4x30	4 шт
	Шуруп 4x16	25 шт
	Заглушка для евровинта	4 шт
	Гвоздь	30 шт
	Шуруп 4x13 ***	8 шт

### Фасад

	Ручка*	2 шт
	Винт для ручки	2 шт/4 шт
	Шуруп 4x16**	8 шт

\* Ручка может отличаться от изображения, в зависимости от выбранного вами вида фасада.

Количество винтов для ручек зависит от вида ручки.

\*\* Шуруп 4x16 только для ЛДСП фасадов.

\*\*\* Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13.

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.
- Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы -15 лет.
- Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в деталировку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.
- Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.



**SV-МЕБЕЛЬ**  
М Е Б Е Л Й Н А Я   Ф А Б Р И К А



### Кухонный гарнитур

# C 550 / 600 / 700 / 800 Стол-рабочий 550/600/700/800

со столешницей 550/600/700/800x850x600 (ШxВxГ)  
без столешницы 550/600/700/800x824x506 (ШxВxГ)



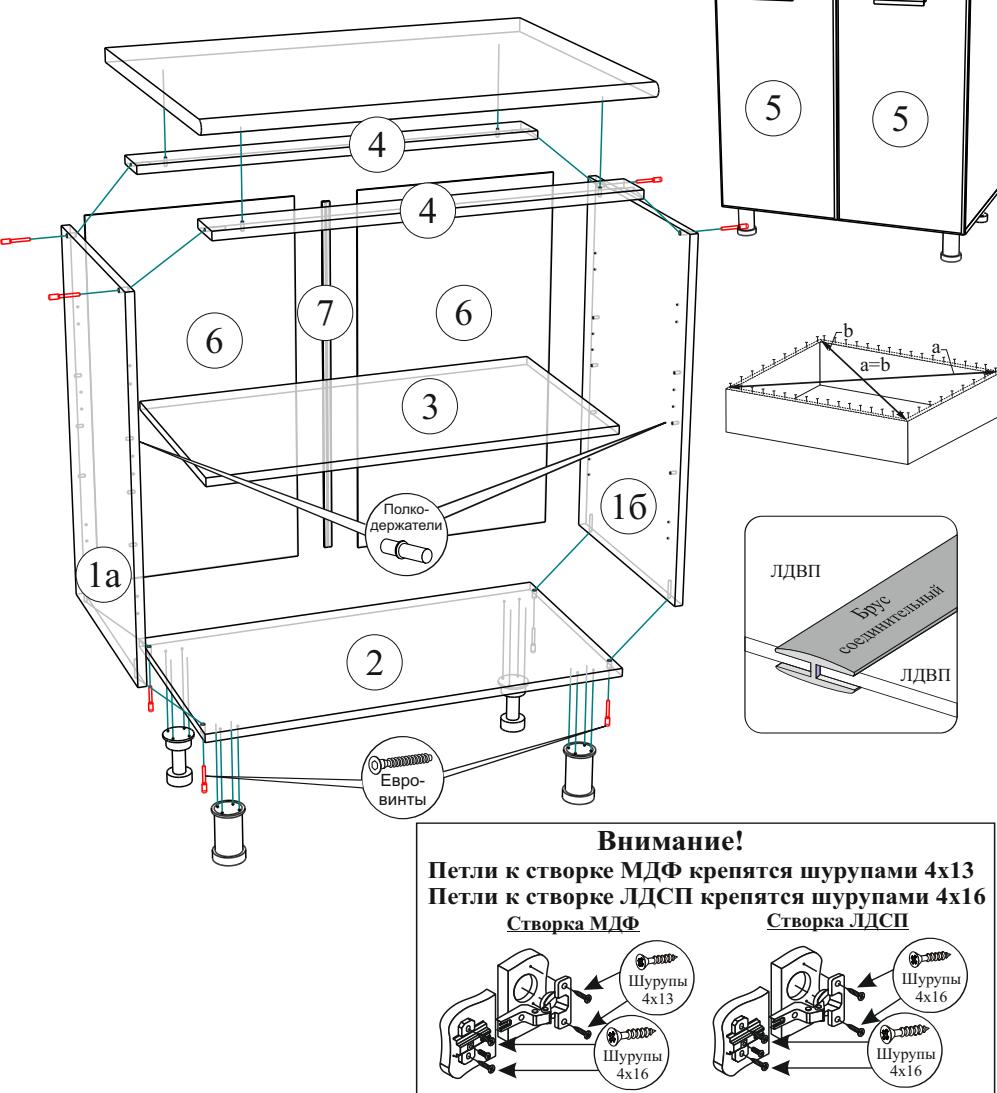
Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО (толкового) сборщика мебели.



ОСТОРОЖНО! Во избежание сколов и порчи деталей будьте аккуратны во время сборки.

Все замечания и пожелания присылайте  
по адресу [sv-mebel@inbox.ru](mailto:sv-mebel@inbox.ru), они будут рассмотрены  
НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО.

# C550 / C600 / C700 / C800 Стол-рабочий



После сборки рекомендуем выставить по месту все столы, отрегулировать высоту с помощью опор, скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится самостоятельно сверлом Ø 5-6мм), затем закрепить столешницу отступив вперед от боковой стенки **50мм**, навесить фасады.

**!Внимание!** Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП.

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

№	Наименование	Размер				Кол-во	№ уп-ки
		550	600	700	800		
1а,б	Боковая стенка				708x490	2	1
2	Крышка	550x490	600x490	700x490	800x490	1	1
3	Полка	518x480	568x480	668x480	768x480	1	1
4	Планка	518x74	568x74	668x74	768x74	2	1
5	Фасад	716x272	716x297	716x347	716x397	2	2
6	ЛДВП	717x272	717x297	717x347	717x397	2	2
7	Брус соединит.	691				1	2

## Порядок сборки

Прежде чем приступить к сборке, необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей, наличии крепежной фурнитуры, уяснить значение каждой детали, после этого разложить детали в той последовательности, в которой будет собираться изделие.

Для сборки понадобятся отвертки (плоская и крестовая), ключ для евровинта, либо шуруповерт с крестовой и шестигранной насадками (№2, №4), молоток, рулетка. Сборку следует производить на горизонтальной твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными.

Начните сборку с каркаса. В отверстия установите полкодержатели, приверните петлевые планки. С помощью евровинтов скрепите детали № 1,2,4 относительно друг друга, согласно схеме сборки.

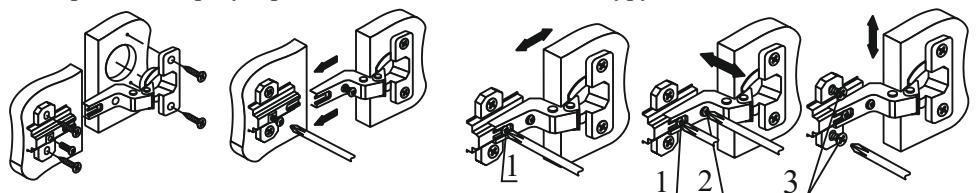
Замерьте рулеткой две диагонали собранного каркаса, как указано на рисунке, размеры должны совпадать, и с помощью гвоздей закрепите задние стенки из ЛДВП к каркасу, дополнительно используя соединительный брус. Помните, что от этого зависит правильность работы створок. Установите опоры.

Закрепите столешницу через планки с помощью шурупов 4x30.

Приступайте к навешиванию фасадов. В зависимости от материала фасада приверните петли на шурупы согласно рисунку. Петли позволяют регулировать положение створок относительно корпуса изделия. Если нижняя часть створки отстает, нужно ослабить винт 1 и сдвинуть створку, а затем затянуть винт 1.

Если створка наклонена вниз, нужно ослабить винт 1 и выпрямить наклон створки винтом 2, а затем затянуть винт 1.

Створки можно регулировать по высоте с помощью шурупов 3.



\*Столешница поставляется отдельно. Производитель не несет ответственности за любые изменения в целостности столешницы. Все, самостоятельно спиленные, просверленные и фрезерованные участки следует обработать герметиком, во избежание попадания влаги и воздуха на поверхности столешницы.

## Комплектация фурнитурой М600 / М800

### Корпус

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Петля накладная	4 шт
	Опора круглая 100	2 шт
	Опора чёрная 100	2 шт
	Евровинт	8 шт
	Евроключ	1 шт
	Уголок 20x20	4 шт
	Полкодержатель	4 шт
	Стяжка межсекционная	2 шт
	Шуруп 4x16	33 шт
	Заглушка для евровинта	4 шт
	Шуруп 4x13***	8 шт

### Фасад

	Ручка*	2 шт
	Винт потай 4x20 / Шуруп 4x30*	2 шт/4 шт
	Шуруп 4x16**	8 шт

\* Ручка может отличаться от изображения, в зависимости от выбранного вами вида фасада.

Винт потай 4x20 для металлических ручек. Шуруп 4x30 для пластиковых ручек.

\*\* Шуруп 4x16 только для ЛДСП фасадов.

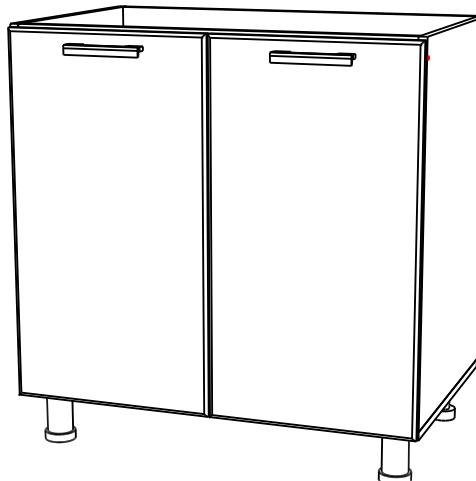
\*\*\* Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13.

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.
- Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы -15 лет.
- Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в деталировку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.
- Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.



**SV-МЕБЕЛЬ**  
МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА



# Кухонный гарнитур **M600 / M800** Стол-рабочий 600/800 (под мойку)

со столешницей 600/800x850x600 (ШxВxГ)  
без столешницы 600/800x824x506 (ШxВxГ)



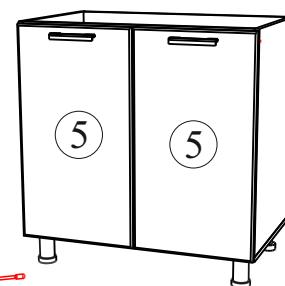
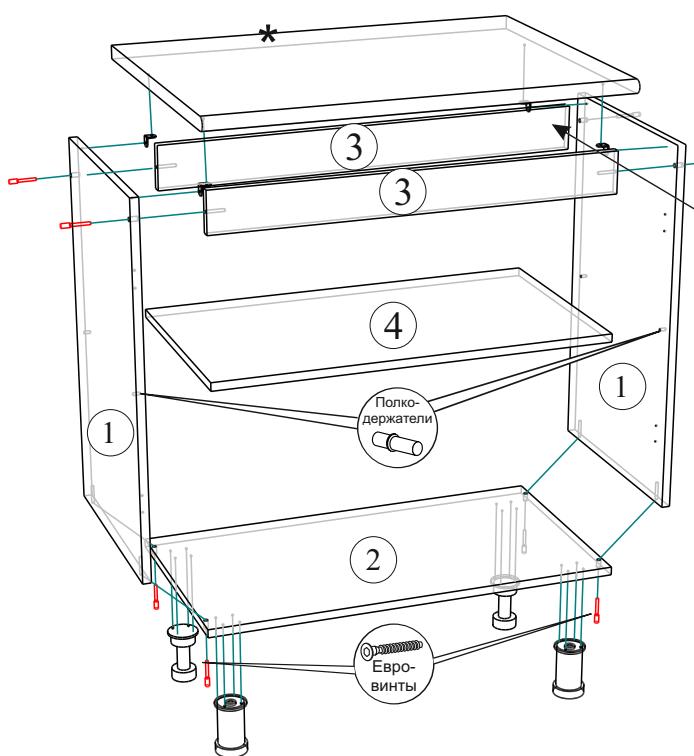
Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО (толкового) сборщика мебели.



ОСТОРОЖНО! Во избежание сколов и порчи деталей будьте аккуратны во время сборки.

Все замечания и пожелания присылайте  
по адресу [sv-mebel@inbox.ru](mailto:sv-mebel@inbox.ru), они будут рассмотрены  
НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО.

## М 600/М800 Стол-рабочий (под мойку)

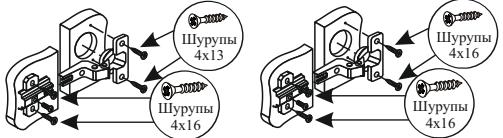


### Внимание!

При необходимости, можете не устанавливать данную планку в верхнем положении, если она вам мешает при установки раковины или подводу коммуникаций. Если же вы хотите ее установить в другом положении то необходимо просверлить отверстия в деталях №1 на необходимом уровне отверстия Ø 8мм и закрепить планку евровинтами.

### Внимание!

Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13  
Петли к створке ЛДСП крепятся шурупами 4x16  
Створка МДФ  
Створка ЛДСП



После сборки рекомендуем выставить по месту все столы, отрегулировать высоту с помощью опор, скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится самостоятельно сверлом Ø 5-6мм), затем закрепить столешницу отступив вперед от боковой стенки **50мм**, навесить фасады.

**!Внимание!** Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП.

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

№	Наименование	Размер		Кол-во	№ уп-ки
		600	800		
1	Боковая стенка	708x490	708x490	2	1
2	Крышка	600x490	800x490	1	1
3	Планка	568x74	768x74	2	1
4	Полка	568x480	768x480	1	1
5	Фасад	716x297	716x397	2	2

### Порядок сборки

Прежде чем приступить к сборке, необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей, наличии крепежной фурнитуры, уяснить значение каждой детали, после этого разложить детали в той последовательности, в которой будет собираться изделие.

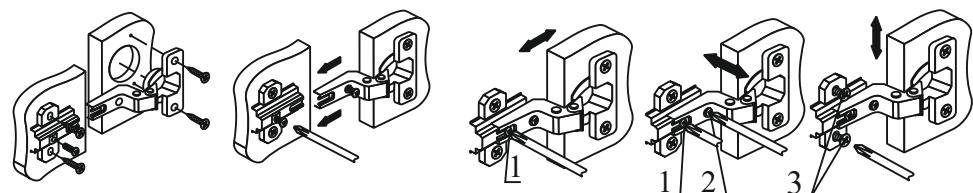
Для сборки понадобятся отвертки (плоская и крестовая), ключ для евровинта, либо шуруповерт с крестовой и шестигранной насадками (№2, №4), молоток, рулетка. Сборку следует производить на горизонтальной твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными.

Начните сборку с каркаса. В отверстия установите полкодержатели, приверните петлевые планки. С помощью евровинтов скрепите детали №1,2,3 относительно друг друга, согласно схеме сборки. Установите опоры. Закрепите столешницу\* с помощью уголков 20x20 и шурупов 4x16.

Приступайте к навешиванию фасадов. В зависимости от материала фасада приверните петли на шурупы согласно рисунку. Петли позволяют регулировать положение створок относительно корпуса изделия. Если нижняя часть створки отстает, нужно ослабить винт 1 и сдвинуть створку, а затем затянуть винт 1.

Если створка наклонена вниз, нужно ослабить винт 1 и выпрямить наклон створки винтом 2, а затем затянуть винт 1.

Створки можно регулировать по высоте с помощью шурупов 3.



**\*Столешница поставляется отдельно.** Производитель не несет ответственности за любые изменения в целостности столешницы. Все, самостоятельно спиленные, просверленные и фрезерованные участки следует обработать герметиком, во избежание попадания влаги и вздутия поверхности столешницы.

## Комплектация фурнитурой С400я / С500я / С600я

### Корпус

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Направляющие 45 шариковые п/в 450мм	3 комп
	Опора круглая 100	2 шт
	Опора чёрная 100	2 шт
	Евровинт	8 шт
	Евроключ	1 шт
	Стяжка межсекционная	2 шт
	Шуруп 4x45	25 шт
	Шуруп 4x30	14 шт
	Шуруп 4x16	53 шт
	Заглушка для евровинта	4 шт
	Гвоздь	70 шт

### Фасад

	Ручка*	3 шт
	Винт для ручки*	3 шт/6 шт

\*Ручка может отличаться от изображения, в зависимости от выбранного вами вида фасада.  
Ручка и винты для ручки (количество зависит от вида ручки) упаковываются в упаковку с фасадом.

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

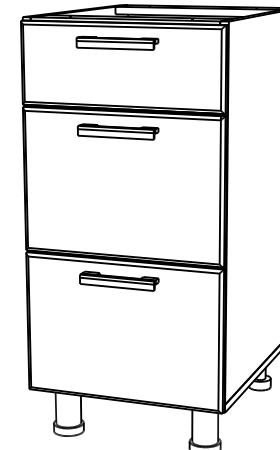
### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.
- Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы -15 лет.
- Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в деталировку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.
- Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.

<http://www.sv-mebel.ru>



**SV-МЕБЕЛЬ**  
МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА



# Кухонный гарнитур **С 400я/500я/600я** Стол-рабочий 400/500/600 (с ящиками)

со столешницей 400/500/600x850x600 (ШxВxГ)  
без столешницы 400/500/600x824x506 (ШxВxГ)



Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО (толкового) сборщика мебели.

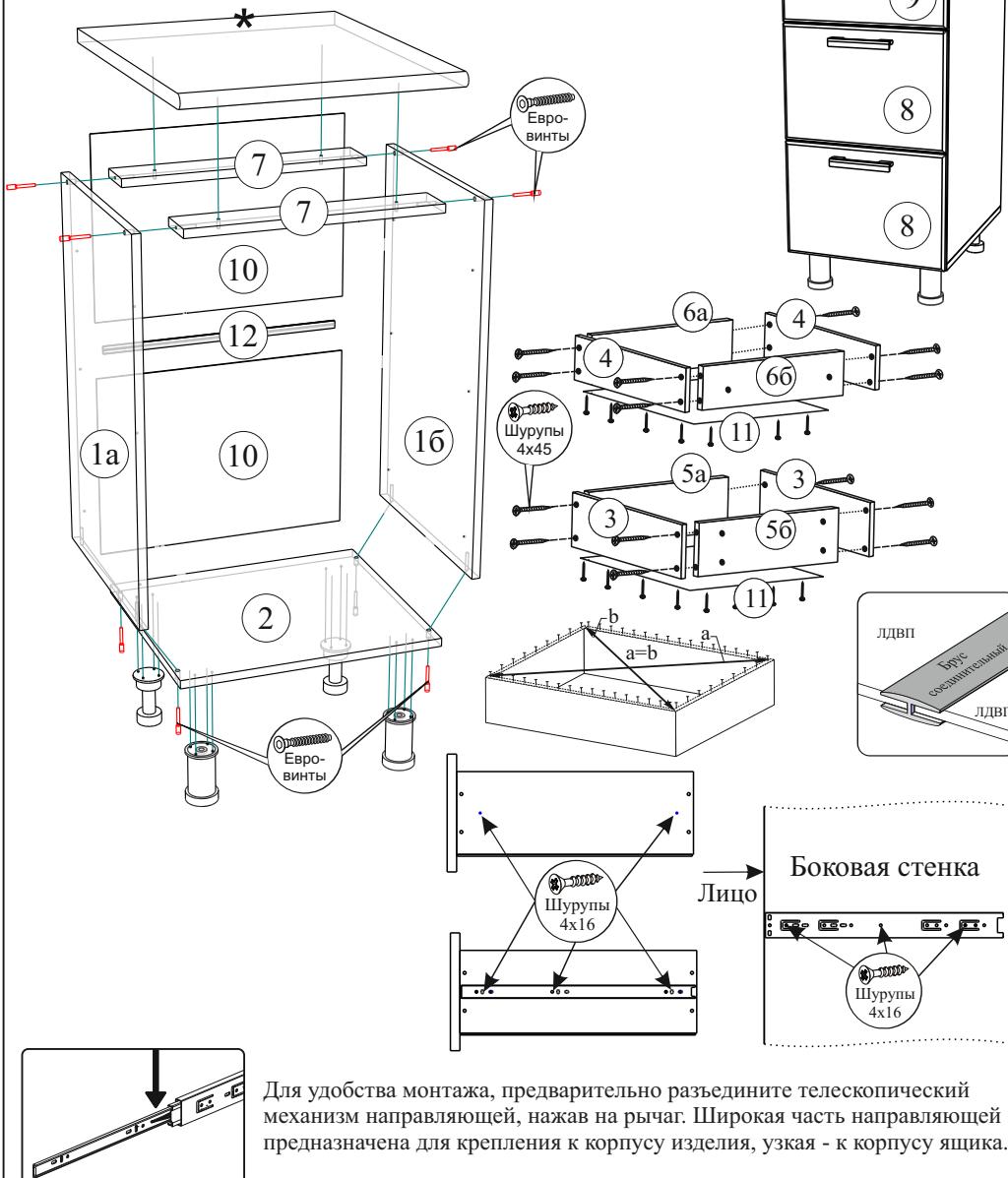


ОСТОРОЖНО! Во избежание сколов и порчи деталей будьте аккуратны во время сборки.

Все замечания и пожелания присылайте  
по адресу [sv-mebel@inbox.ru](mailto:sv-mebel@inbox.ru), они будут рассмотрены  
НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО.

# C400я / C500я / C600я

## Стол-рабочий (с ящиками)



После сборки рекомендуем выставить по месту все столы, отрегулировать высоту с помощью опор, скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится **самостоятельно** сверлом Ø 5-6мм), затем закрепить столешницу отступив вперед от боковой стенки **50мм**, навесить фасады.

**Внимание!** Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП.

№	Наименование	Размер			Кол-во	№ уп-ки
		400	500	600		
1а,б	Боковая стенка			708x490	2	1
2	Крышка	400x490	500x490	600x490	1	1
3	Боковая ящика			450x150	4	1
4	Боковая ящика			450x100	2	1
5а,б	Торцевая ящика	310x150	410x150	510x150	4	1
6а,б	Торцевая ящика	310x100	410x100	510x100	2	1
7	Планка	368x74	468x74	568x74	2	1
8	Фасад ящика	276x397	276x497	276x597	2	2
9	Фасад ящика	156x397	156x497	156x597	1	2
10	ЛДВП	360x397	360x497	360x597	2	2
11	ЛДВП ящика	339x447	439x447	539x447	3	2
12	Брус соединит.	367	467	567	1	2

### Порядок сборки

Прежде чем приступить к сборке, необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей, наличии крепежной фурнитуры, уяснить значение каждой детали, после этого разложить детали в той последовательности, в которой будет собираться изделие.

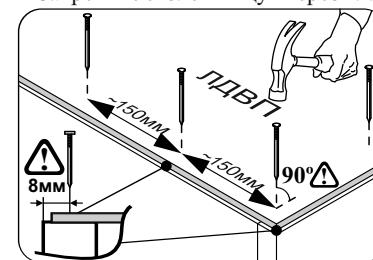
Для сборки понадобятся отвертки (плоская и крестовая), ключ для евровинта, либо шуруповерт с крестовой и шестигранной насадками (№2, №4), молоток, рулетка. Сборку следует производить на горизонтальной твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными.

Начните сборку с каркаса. В отверстия установите направляющие.

С помощью евровинтов скрепите детали № 1,2,7 относительно друг друга, согласно схеме сборки. Замерьте рулеткой две диагонали собранного каркаса, как указано на рисунке, размеры должны совпадать, и с помощью гвоздей закрепите задние стенки из ЛДВП к каркасу, дополнительно используя соединительный брус. Помните, что от этого зависит правильность работы направляющих. Установите опоры.

Соберите каркас ящика при помощи шурупов 4x45. Замерьте диагонали ящика, они должны совпадать. Помните, что от этого зависит правильность работы выдвижного ящика. Прибейте ЛДВП дно ящика при помощи гвоздей, не нарушая диагонали. Приверните направляющие ящика при помощи шурупов 4x16, согласно рисункам. Наживите накладку ящика к торцевой при помощи шурупов 4x30, отрегулируйте положение накладки относительно боковых стенок и соседних створок или накладок ящиков, и окончательно зафиксируйте шурупами. Установите ящик на место. Установите ручки.

Закрепите столешницу\* через планки с помощью шурупов 4x30.



Перед креплением ЛДВП гвоздями проверьте диагонали собранного каркаса!

\*Столешница поставляется отдельно. Производитель не несет ответственности за любые изменения в целостности столешницы. Все, самостоятельно спиленные, просверленные и фрезерованные участки следует обработать герметиком, во избежание попадания влаги и воздуха поверхности столешницы.

Комплектация фурнитурой  
Ш300/300с, Ш350/Ш350с, Ш400/400с, Ш450/450с, Ш500/500с

## Корпус

Обозначение	Наименование	Кол-во
Петля накладная	2 шт	
Навес регулируемый	2 шт	
Крепежная полоса 100мм	2 шт	
Евровинт	8 шт	
Евроключ	1 шт	
Полкодержатель	4 шт	
Стяжка межсекционная	2 шт	
Шуруп 4x30	4 шт	
Шуруп 4x16	4 шт	
Гвоздь	25 шт	
Заглушка для евровинта	8 шт	
Шуруп 4x13****	4 шт	

## Фасад

Ручка*	1 шт
Винт для ручки	1 шт/2 шт
Евровинт 6,3x13**	4 шт
Кляймер для стекла	6 шт
Шуруп 4x13	6 шт
Шуруп 4x16***	4 шт

\* Ручка может отличаться от изображения, в зависимости от выбранного вами вида фасада.  
Количество винтов для ручек зависит от вида ручки.

\*\* Только для модулей кухонного гарнитура Арабика, Модус Ш300с, Ш400с, Ш500с

\*\*\* Шуруп 4x16 только для ЛДСП фасадов.

\*\*\*\* Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13.

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.
- Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы - 15 лет.
- Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в детализацию изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.
- Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.



**SV-МЕБЕЛЬ**  
МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА



Кухонный гарнитур  
**Ш300 / 350 / 400 / 450 / 500**  
**Ш300с / 350с / 400с / 450с / 500с**  
**Шкаф навесной**

300/350/400/450/500x720x296(ШxВxГ)

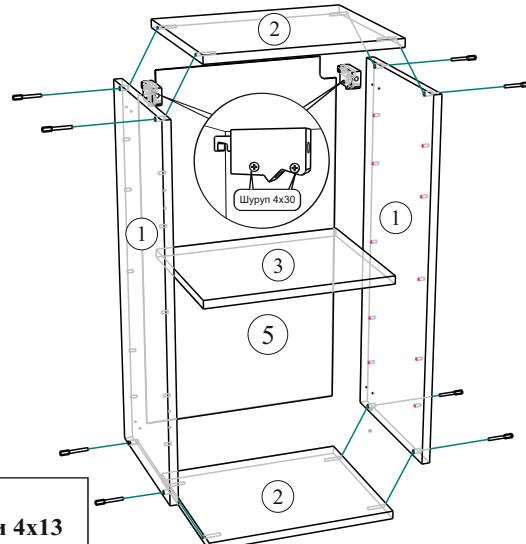
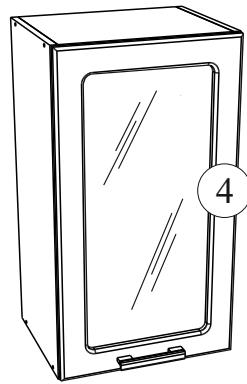


Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО (толкового) сборщика мебели. Если Вы все-таки приняли решение собрать мебель самостоятельно - настоятельно рекомендуем руководствоваться видеоуроком по сборке мебели на сайте [www.sv-mebel.ru](http://www.sv-mebel.ru) в разделе «Покупателям».

Все замечания и пожелания присылайте  
по адресу [sv-mebel@inbox.ru](mailto:sv-mebel@inbox.ru), они будут рассмотрены  
НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО.

# Ш300/300с, Ш350/350с, Ш400/400с, Ш450/450с, Ш500/500с

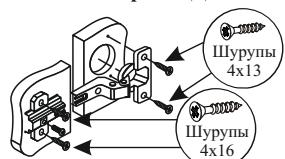
## Шкаф навесной



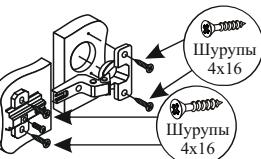
### Внимание!

Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13  
Петли к створке ЛДСП крепятся шурупами 4x16

**Створка МДФ**



**Створка ЛДСП**



**!Внимание!** Створки устанавливаются на правую или левую сторону по Вашему выбору. После установки створки досверлите нужные отверстия Ø5мм по разметке с задней стороны и закрепите ручки.

После сборки рекомендуем навесить на стену все шкафы, отрегулировать их при помощи навесов и скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится самостоятельно сверлом Ø 5-6мм), навесить фасады.

**!Внимание!** Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий, необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП.

**!Внимание!** Только для фасадов со стеклом кухонных модулей АРАБИКА, МОДУС !!!

Крепление фасада к боковой стенке осуществляется при помощи евровинтов 6,3x13!!! (пакуются с фасадом). Ответная планка петли устанавливается в отверстия D 5 мм, как показано на рисунке.



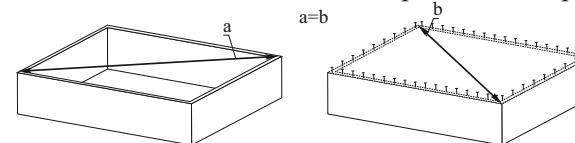
№	Наименование	Размер					Кол-во	№ упак
		300	350	400	450	500		
1	Боковая стенка					720x280	2	1
2	Вязка	268x280	318x280	368x280	418x280	468x280	2	1
3	Полка	268x260	318x260	368x260	418x260	468x260	1	1
4	Фасад	716x297	716x347	716x397	716x447	716x497	1	2
5	ЛДВП	717x297	717x347	717x397	717x447	717x497	1	2
	Стекло*	626x206	626x256	626x306	626x356	626x406	1	2

### Порядок сборки

Прежде чем приступить к сборке, необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей, наличии крепежной фурнитуры, уяснить значение каждой детали, после этого разложить детали в той последовательности, в которой будет собираться изделие.

Для сборки понадобятся отвертки (плоская и крестовая), ключ для евровинта, либо шуруповерт с крестовой и шестигранной насадками (№2, №4), молоток, рулетка. Сборку следует производить на горизонтальной твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными. Начните сборку с каркаса. В отверстия установите полодержатели, приверните петлевые планки шурупами 4x16, установите регулируемые навесы закрепив их при помощи шурупов 4x30. С помощью евровинтов скрепите детали относительно друг друга, согласно схеме сборки.

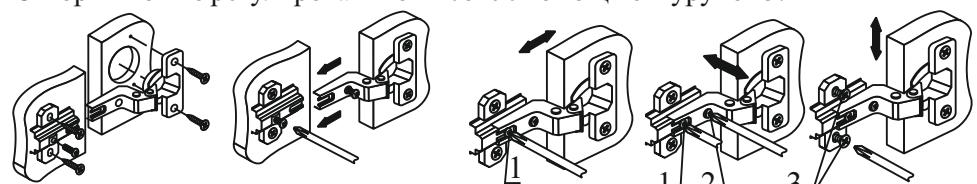
Замерьте рулеткой две диагонали собранного каркаса, как указано на рисунке, размеры должны быть равными, и с помощью гвоздей закрепите заднюю стенку из ЛДВП к каркасу. Помните, что от этого зависит правильность работы створок.



Приступайте к навешиванию фасадов. В зависимости от материала фасада приверните петли на шурупы согласно рисунку. Петли позволяют регулировать положение створок относительно корпуса изделия. Если нижняя часть створки отстает, нужно ослабить винт 1 и сдвинуть створку, а затем затянуть винт 1.

Если створка наклонена вниз, нужно ослабить винт 1 и выпрямить наклон створки винтом 2, а затем затянуть винт 1.

Створки можно регулировать по высоте с помощью шурупов 3.



\* - стеклом комплектуются модули Ш 300с, Ш350с, Ш 400с, Ш450с, Ш 500с.  
Упаковываются с фасадами.

Комплектация фурнитурой Ш550/550с,Ш600/600с,Ш 700/700с,Ш800/800с

**Корпус**

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Петля накладная	4 шт
	Навес регулируемый	2 шт
	Крепежная полоса 100мм	2 шт
	Евровинт	8 шт
	Евроключ	1 шт
	Полкодержатель	4 шт
	Стяжка межсекционная	2 шт
	Шуруп 4x30	4 шт
	Шуруп 4x16	8 шт
	Заглушка для евровинта	8 шт
	Гвоздь	30 шт
	Шуруп 4x13****	8 шт

**Фасад**

	Ручка*	2 шт
	Винт для ручки	2 шт/4 шт
	Кляймер для стекла	12 шт
	Шуруп 4x13	12 шт
	Евровинт 6,3x13**	8 шт
	Шуруп 4x16***	8 шт

\* Ручка может отличаться от изображения, в зависимости от выбранного вами вида фасада.  
Количество винтов для ручек зависит от вида ручки.

\*\* Только для модулей кухонного гарнитура Арабика, Модус Ш600с, Ш800с.

\*\*\* Шуруп 4x16 только для ЛДСП фасадов.

\*\*\*\* Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13.

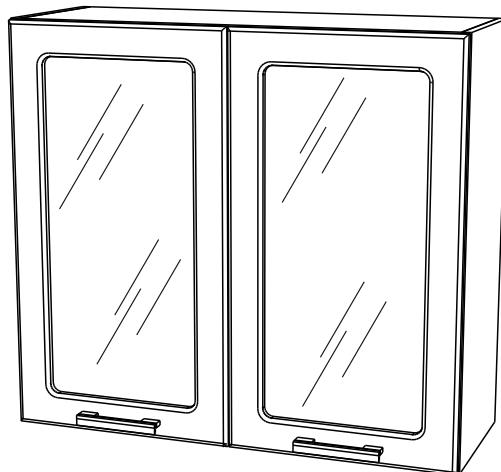
Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

**ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

- Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.
- Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы -15 лет.
- Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в детализацию изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.
- Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.



**SV-МЕБЕЛЬ**  
МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА



**Кухонный гарнитур  
Ш550 / 600 / 700 / 800  
Ш550 / 600с / 700с / 800с  
Шкаф навесной**

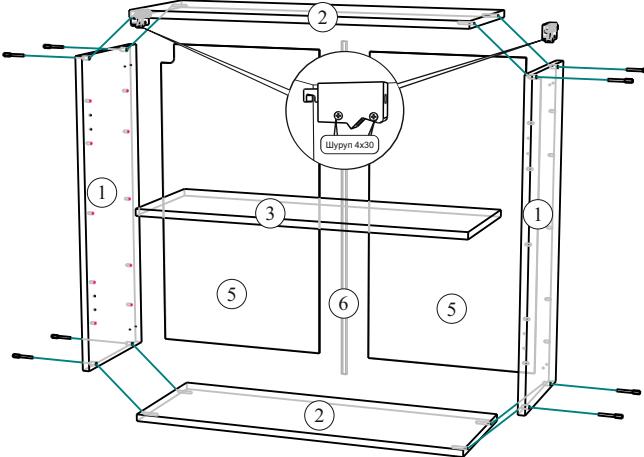
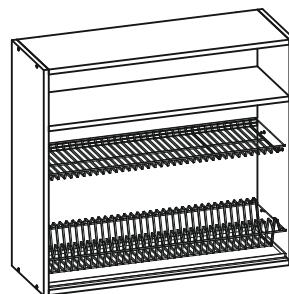
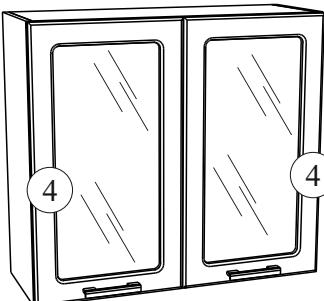
550/600/700/800x720x296(ШxВxГ)



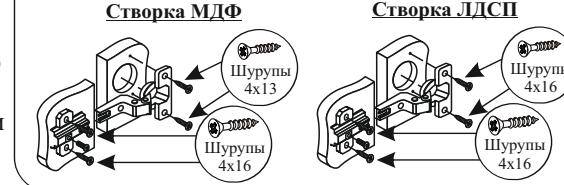
Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО (толкового) сборщика мебели. Если Вы все-таки приняли решение собрать мебель самостоятельно - настоятельно рекомендуем руководствоваться видеоуроком по сборке мебели на сайте [www.sv-mebel.ru](http://www.sv-mebel.ru) в разделе «Покупателям».

Все замечания и пожелания присылайте по адресу [sv-mebel@inbox.ru](mailto:sv-mebel@inbox.ru), они будут рассмотрены НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО.

# Ш550/550с, 600/600с, 700/700с, Ш800/800с Шкаф навесной



**Внимание!**  
Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13  
Петли к створке ЛДСП крепятся шурупами 4x16



По Вашему желанию в данный шкаф можно установить посудосушитель. Сам посудосушитель и полкодержатели для него приобретаются отдельно!

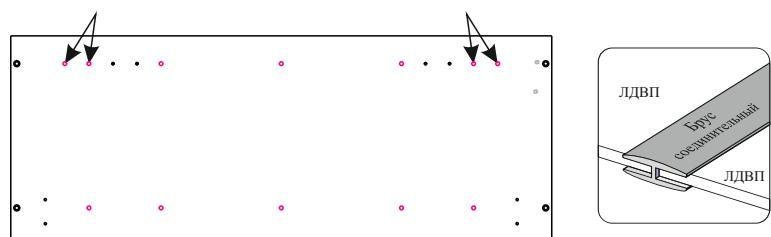
**!Внимание!** Створки устанавливаются на правую или левую сторону по Вашему выбору. После установки створки досверлите нужные отверстия Ø5мм по разметке с задней стороны и закрепите ручки.

После сборки рекомендуем навесить на стену все шкафы, отрегулировать их при помощи навесов и скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится самостоятельно сверлом Ø 5-6мм), навесить фасады.

**!Внимание!** Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий, необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП.

**!Внимание!** Только для фасадов со стеклом кухонных модулей АРАБИКА, МОДУС !!!

Крепление фасада к боковой стенке осуществляется при помощи евровинтов 6,3x13!!! (пакуются с фасадом). Ответная планка петли устанавливается в отверстия D 5 мм, как показано на рисунке.



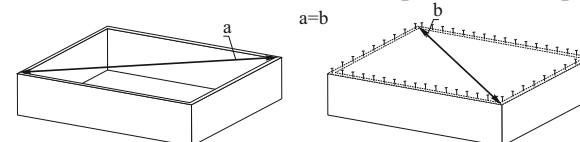
№	Наименование	Размер				Кол-во	№ упак
		550	600	700	800		
1	Боковая стенка				720x280	2	1
2	Вязка	518x280	568x280	668x280	768x280	2	1
3	Полка	518x260	568x260	668x260	768x260	1	1
4	Фасад	716x272	716x297	716x347	716x397	2	2
5	ЛДВП	717x272	717x297	717x347	717x397	2	2
6	Брус соединит.				687	1	2
	Стекло*	626x181	626x206	626x256	626x306	2	2

## Порядок сборки

Прежде чем приступить к сборке, необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей, наличии крепежной фурнитуры, уяснить значение каждой детали, после этого разложить детали в той последовательности, в которой будет собираться изделие.

Для сборки понадобятся отвертки (плоская и крестовая), ключ для евровинта, либо шуруповерт с крестовой и шестигранной насадками (№2, №4), молоток, рулетка. Сборку следует производить на горизонтальной твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными. Начните сборку с каркаса. В отверстия установите полкодержатели, приверните петлевые планки шурупами 4x16, установите регулируемые навесы закрепив их при помощи шурупов 4x30. С помощью евровинтов скрепите детали №1,2 относительно друг друга, согласно схеме сборки.

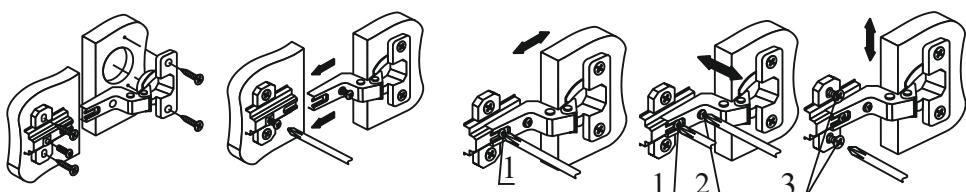
Замерьте рулеткой две диагонали собранного каркаса, как указано на рисунке, размеры должны быть равными, и с помощью гвоздей закрепите заднюю стенку из ЛДВП к каркасу. Помните, что от этого зависит правильность работы створок.



Приступайте к навешиванию фасадов. В зависимости от материала фасада приверните петли на шурупы согласно рисунку. Петли позволяют регулировать положение створок относительно корпуса изделия. Если нижняя часть створки отстает, нужно ослабить винт 1 и сдвинуть створку, а затем затянуть винт 1.

Если створка наклонена вниз, нужно ослабить винт 1 и выпрямить наклон створки винтом 2, а затем затянуть винт 1.

Створки можно регулировать по высоте с помощью шурупов 3.



\* - стеклами комплектуются модуль Ш550с, Ш 600с и Ш 800с.  
Упаковываются с фасадами.